



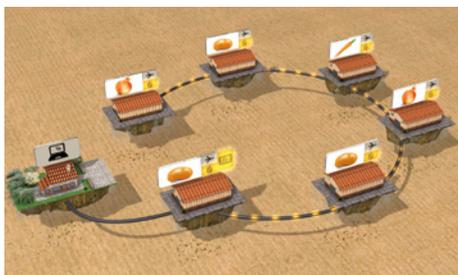
Neue Gaugele Technik: Process- and Warehouse Management System (WMS)

» Immer höhere Kundenansprüche führen zu komplexen Logistikabläufen auf den landwirtschaftlichen Betrieben. Gerade die Kartoffellagerung mit ihren vielfältigen Warenströmen fordert immer mehr Aufmerksamkeit in der Betriebsleitung. Neben der Verwaltung der gelagerten Kartoffeln müssen bei der Erfassung der Nebenströme (zum Beispiel beschädigte aussortierte Knollen) gesetzliche Rahmenbedingungen eingehalten werden. Mit der von der Gaugele GmbH entwickelten innovativen Technik können diese Anforderungen auch in Zukunft erfüllt werden.

Sicher haben Sie im Laufe der Jahre ihre eigene Lösung entwickelt: Die in das Lager kommenden Kartoffeln werden enterdet, nach Größe sortiert, eingelagert, umgelagert, abgefüllt, zwischengelagert und so weiter. „Gute“ und absortierte Kartoffeln verlassen das Lager und Erde wird entsorgt. Alles sollte gewogen, erfasst und dokumen-

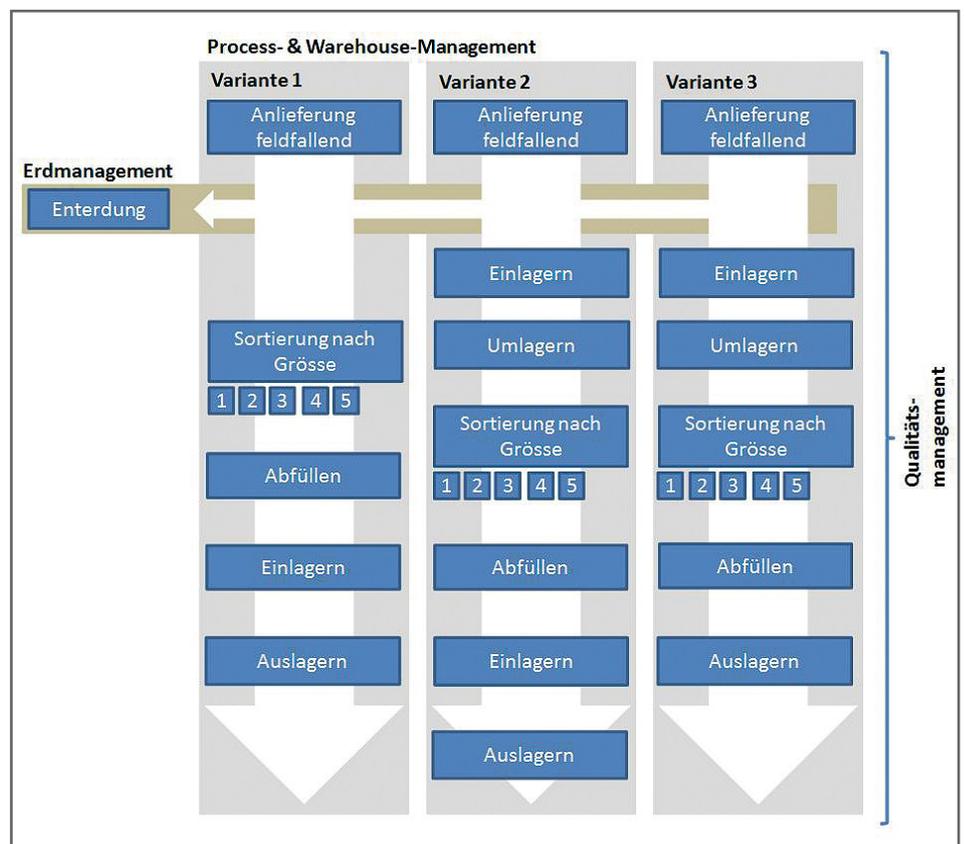
tiert werden. Wie können die erfassten Daten ausgewertet werden? Wie können sie für die Abrechnung oder Zertifizierung oder anderem genutzt werden? Sind die Daten sicher? Neben den maßgeschneiderten Lüftungs-, Kühlungs- und Steuerungssystemen bis hin zur leistungsfähigen Sortier- und Fördertechnik bietet die Gaugele GmbH nun erstmals ein vollständig integriertes Process- and Warehouse Management System an. Dieses System bildet sämtliche im Lagerhaus durchgeführten Warenbewegungen ab. Von der Einlagerung mit dem Wareneingang über die Lagerbewegungen, der Auslagerung der Kartoffeln und der Sortierabgänge, der Kistenreinigung und Desinfektion bis

zur Abrechnung (als optionales Modul). Dabei stehen die Informationen zu den einzelnen Kartoffelpartien (Chargen) durch Erfassung aller Daten während aller Prozesse jederzeit zur Verfügung. Somit wird eine transparente Rückverfolgung über die gesamte Prozesskette sichergestellt. Gleichzeitig werden die Anforderungen der Qualitätsmanagementsysteme wie z.B. GLOBAL G.A.P., BRC, ISO, IFS oder QS erfüllt. Die Firma Gaugele GmbH bietet Ihnen eine hocheffiziente Gesamtlösung von der Lager-, Aufbereitungs- und Klimatechnik bis hin zu einem vollständig integriertem Process- and Warehouse Management. Sprechen Sie uns an. Wir finden mit Ihnen die auf Ihren Betrieb zugeschnittene Lösung. ■



Viele Lagerorte – nur ein PC Arbeitsplatz

tiert werden. Wie können die erfassten Daten ausgewertet werden? Wie können sie für die Abrechnung oder Zertifizierung oder anderem genutzt werden? Sind die Daten sicher? Neben den maßgeschneiderten Lüftungs-, Kühlungs- und Steuerungssystemen bis hin zur leistungsfähigen Sortier- und Fördertechnik bietet die Gaugele GmbH nun erstmals ein vollständig integriertes Process- and Warehouse Management System an. Dieses System bildet sämtliche im Lagerhaus durchgeführten Warenbewegungen ab. Von der Einlagerung mit dem Wareneingang über die Lagerbewegungen, der Auslagerung der Kartoffeln und der Sortierabgänge, der Kistenreinigung und Desinfektion bis



Die Varianten des Process- and Warehouse Management System im Überblick



Kälteanlagen in Kartoffellagern verbessern die Lagerleistung – müssen aber regelmäßig geprüft werden

» Zu warme Außenlufttemperaturen zum Zeitpunkt der Einlagerung? Ein warmes Frühjahr, in dem die Außenlufttemperaturen nicht mehr ausreichen, die Lagertemperatur zu halten? Dem kann eine Kälteanlage entgegenwirken, die aber regelmäßig geprüft werden will. Ohne Prüfung drohen folgenreiche Funktionsstörungen. Außerdem sind die Prüfungen gesetzlich vorgeschrieben.

Die Wartung der stationären Kälteanlagen ist in EU Verordnungen und im nationalen Recht geregelt (z.B. in der EG-VO 2037/2000 (ChemOzonSchichtV) EG-VO 842/2006 (F-Gase Verordnung)). Der Gesetzgeber verpflichtet Sie als Betreiber von ortsfesten Anlagen mit einer Füllmenge von mehr als 3 kg Kältemittel zu einer jährlichen Dichtheitskontrolle. Zudem muss ein Logbuch über die Anlage geführt werden, welches den zuständi-

gen Behörden und der Kommission auf Verlangen vorzuzeigen ist. Grundsätzlich haben Sie als Betreiber dafür Sorge zu tragen, dass Kälte- und Klimaanlage durch zertifiziertes Personal auf Dichtheit überprüft werden. Das Überprüfungsintervall richtet sich nach der Größe der Kälteanlage:

- ab 3 kg jährliche Prüfung
- ab 30 kg halbjährliche Prüfung
- ab 300 kg vierteljährliche Prüfung

Wenn ein Leckage Frühwarnsystem vorhanden ist, wie bei den Anlagen von Gaugele GmbH, verlängert sich der Wartungsintervall auf das Doppelte! Auf dem ersten Blick erscheint die Prüfung als eine lästige Pflicht. Allerdings kann sich der Einsatz Ihrer Kälteanlage bei der vorgeschriebenen Durchsicht verbessern, wenn sie mit sachkundigem Fachpersonal durchgeführt wird. Zusammengefasst werden bei der Durchführung einer Dichtheitsprüfung in Verbindung mit einer Wartung der Anlage folgende Vorteile erzielt:

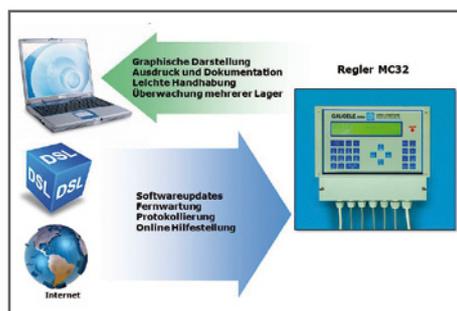
- Einhaltung der Umweltschutzrichtlinien bzw. der gesetzlichen Vorgaben
- gesteigerte Energieeffizienz
- vorzeitige Problemerkennung
- erhöhte Betriebssicherheit und längere Lebensdauer der Anlage.

Nutzen Sie den Gaugele GmbH Wartungsdienst! Wir kennen Ihre Anlagen, haben die Zulassung für die vorgeschriebenen Kälteanlagen Prüfung und können Ihre Anlage optimal warten. ■

Aktueller Hinweis zur Einlagerung

Das kalte und nasse Frühjahr hat häufig zu einem verzögertem Auflaufen geführt. Zudem führen die hohen Temperaturen und die ungleichmäßigen Niederschläge des diesjährigen Vegetationsverlaufes auch innerhalb der jeweiligen Feldbestände zu unterschiedlichen Reifegraden. So kann man innerhalb einer Partie los- und festschalige Knollen finden. In

der Lagerung müssen diese Partien besonders gut beobachtet werden. Verzögerte Abtrocknung kann dabei zu verstärkter Fäulnisbildung führen. Sorgfältige Auswahl der einzulagernden Partien und die gründliche Abtrocknung unmittelbar nach der Einlagerung ist dieses Jahr besonders wichtig. So können unnötige Verluste vermieden werden. Prüfen Sie nochmals Ihre Belüftungseinrichtungen. Sind Thermometer und Hygrometer kalibriert, funktionieren Warneinrichtungen, Klappen und Ventilatoren? Hier kann Ihnen Fa. Gaugele GmbH helfen: Unser qualifiziertes Fachpersonal stellt die Funktionssicherheit Ihrer Anlage sicher. Der Arbeitsumfang wird durch Wartungsverträge festgelegt. Durch den Anschluss des Gaugele-Reglers MC 32 an einen PC mit Internetverbindung ist der Service Ihrer Anlage auch via Fernsupport möglich. ■



Ständige Überwachung der automatischen Steuerung – von zu Hause und unterwegs

Termine

Die Mitarbeiter der Fa. Gaugele GmbH freuen sich, Sie auf dem Gaugele-Messe Stand mit bewährter und auch neuer Technik zu begrüßen. Merken Sie sich folgende Termine vor und nutzen Sie die Gelegenheit zum Fachgespräch und Erfahrungsaustausch:

» 11.-12.09.2013 PotatoEurope, Emmeloord (Niederlande)

Europas umfassendster Informationsbörse für die gesamte Kartoffelindustrie

» 12.-16.11.13 Agritechnica Hannover (Deutschland)

Die weltweit größte Messe im Bereich Landtechnik