



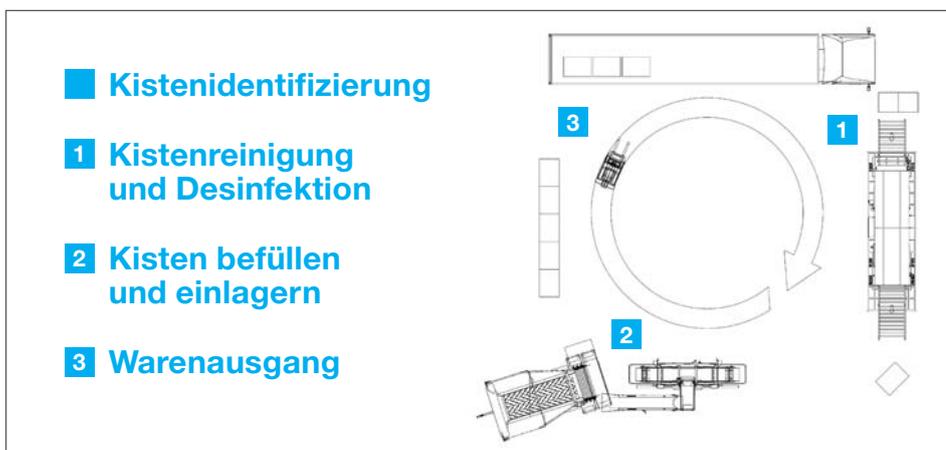
## Gaugele mit neuer Box-LogistiX auf der PotatoEurope in Bockerode vom 3.-4.9.2014

» Alle namhaften Hersteller vom Pflanzgut bis zur Ladentheke vertreten. Wie die Deutsche Landwirtschaftsgesellschaft e.V. (DLG), Veranstalter der von der Union der Deutschen Kartoffelwirtschaft e.V. UNIKA initiierten Ausstellung, mitteilt, erwartet die Besucher der PotatoEurope ein in Europa einzigartiges Informationsangebot „rund um die Kartoffel“.

**N**atürlich ist die Gaugele GmbH als der führende Anbieter von Kartoffellagersystemen wieder dabei. Auf dieser internationalen Spitzenveranstaltung der Kartoffelbranche erhalten die Kartoffelprofis wichtige Orientierung über alle Fragen aus den Bereichen Kartoffelzüchtung, Technik für den Anbau,

der Verarbeitung sowie der Düngung, dem Pflanzenschutz und das Kartoffelanbaumanagement. Treffen Sie Lagerspezialisten zum Erfahrungsaustausch bei Gaugele: Dieses Jahr sind wir mit zwei Ständen vertreten, die dazu alle Möglichkeiten bieten. Gleich im Eingangsbereich Stand GA 35 sehen Sie unser neues „BLX-BoxLogistiX“

– Warehouse Management mit der Menno Desinfektionsanlage. Wie schon die letzten Jahre zu beobachten war, nimmt die Lagerung in Kisten stark zu. Die schonende Einlagerung, die Lagerung vieler unterschiedlicher Partien nebeneinander, die gute Möglichkeit zur Lagerkontrolle und die problemlose Entnahme auch kleinerer Partien machen diese Form der Lagerung in vielen Bereichen unverzichtbar. Doch wie kann der Aufwand bei der Lagerverwaltung und der notwendigen Desinfektion verringert werden? Auf der PotatoEurope stellt Ihnen die Firma Gaugele die technische Lösung vor: Nach einem einfachen Zuführen der Kisten auf die auch mobil einsetzbare Maschine, werden die Kisten im System erfasst und maschinell gereinigt und desinfiziert, so dass sie für die nächste Lagersaison z.B. auch in der Pflanzgutlagerung wieder sicher eingesetzt werden können. Weniger Arbeitskraft und ein sicheres Ergebnis, das auch den gängigen Qualitätsmanagement Zertifizierungsstandards standhält, lassen sich durch die Box-LogistiX Technik realisieren. Auf dem Stand zeigen wir Ihnen unser Spektrum der Gaugele Lagertechnik vom Ventilator, über Messfühler, Lüftungssteuerung TCM.10 bis zum Kompaktkühler mit unseren Neuvorstellungen den neuen CO<sub>2</sub> Messfühler oder die Kabelkupplung. Hier bieten wir Ihnen auch die Möglichkeit zum zwanglosen Erfahrungsaustausch. **Besuchen Sie uns auf unserem Stand GA 35.**



Hier geht nix verloren: Das „BLX-BoxLogistiX“ Warehouse Management von Gaugele



Die neue Menno-Kistenreinigungsmaschine

PotatoEurope 2014  
Gut Bockerode, 31832 Springe-Mittelrode  
[www.potatoeurope.com](http://www.potatoeurope.com)



## Erweiterung des Gaugele Standortes in Iffeldorf

» Nach der Fertigstellung im Juli können wir nun in unserer erweiterten Montage-, und Produktionshalle den Betrieb aufnehmen. In der neuen Gebäudeerweiterung finden Montage, Endmontage und Probeläufe optimalen Raum, um die Montagezeiten vor Ort zu verkürzen.



Die Gaugele Firmenzentrale in Iffeldorf mit ihrer neu errichteten Werkshalle

Jetzt können Lagermanager noch besser aus- und weitergebildet werden, um das ganze Potenzial der Gaugele Technik für die Optimierung Ihrer Lagerung zu nutzen. Wie gewohnt erledigt unsere Verwaltung am Standort in Iffeldorf Ihre Fragen und Bestellungen schnell, unkompliziert und persönlich. Hier in unserer Firmenzentrale arbeitet auch das Entwicklungsteam um Hermann Gaugele an den neuen Techniken zur Verbesserung Ihrer Lagerung. Gerne können Sie mit uns einen Beratungs- und Schulungstermin vereinbaren, der auf die speziellen Anforderungen Ihrer Produkte zugeschnitten ist. Natürlich besuchen wir Sie auch vor Ort. ■

## Wieder eine Gaugele Neuheit: Der neue CO<sub>2</sub> Messfühler

» Die weiterentwickelte Gaugele CO<sub>2</sub> Messfühler-Technik verbindet Bewerter mit neuen, innovativen Lösungen und bietet Ihnen so noch mehr Sicherheit und eine einfachere Handhabung.

Neben der wesentlich genaueren Messung, die die Belüftungssteuerung entscheidend verbessert, kann mit der neuartigen Kabelkupplung der Messfühler unkompliziert und sicher für die Reinigung und Wartung aus dem Lager genommen werden. Die Steigerung der Zuverlässigkeit durch Vereinfachung der Wartung, die Vermeidung von Fehlerquellen und die Erfüllung der Qualitätsmanagement Anforderungen waren die Ziele bei der Entwicklung dieses exklusiv von Gaugele GmbH angebotenen Systems. Die Vermeidung eines hohen CO<sub>2</sub> Gehaltes in der Lagerluft ist eine Voraussetzung der Qualitätserhaltung gerade bei Kartoffeln für die Verarbeitungsindustrie. Schon bei einem CO<sub>2</sub> Gehalt von über 0,5 % in der Lagerluft kann eine dauerhafte Abnahme der Backfähigkeit beobachtet werden. Dabei kommt es auch zu Nekrosen in der Knol-

lenmitte, welche die Vermarktungsmöglichkeiten zum Beispiel für die Weiterverarbeitung zu Pommes Frites ausschließen. CO<sub>2</sub> ist ein Gas, das die Kartoffeln bei ihrem natürlichen Stoffwechsel abgeben und das sich insbesondere bei gut isolierten Lagerräumen in der Lagerluft anreichern kann. Nimmt die Kartoffel bei ihrem Stoffwechsel zu viel CO<sub>2</sub> auf, wird die Knolle geschädigt und es kommt zu den genannten verkaufshemmenden Veränderungen. Wird der CO<sub>2</sub> Gehalt der Lagerluft kontinuierlich gemessen, kann mit einer CO<sub>2</sub> gesteuerten Belüftung, wie z.B. über dem Touchpanel Regler TCM.10, ein zu Schäden

führender Anstieg des CO<sub>2</sub> Gehaltes in der Lagerluft sicher vermieden und so ein weiterer Beitrag zur Qualitätserhaltung Ihrer eingelagerten Kartoffeln geleistet werden. Nach Abschluss der Lagersaison sollten die Fühler gewartet werden, damit eventuell anhaftender Staub, der die Messergeb-

nisse verfälschen kann, entfernt wird. Hier bietet die Gaugele GmbH wieder eine zukunftsweisende Lösung: Die neuartige Gaugele - Messfühlerkupplung ermöglicht die einfache und sichere Demontage des Messfühlers, so dass er in geeigneter Umgebung, z.B. in ihrer, oder unserer Betriebsstätte, gewartet werden kann. ■

