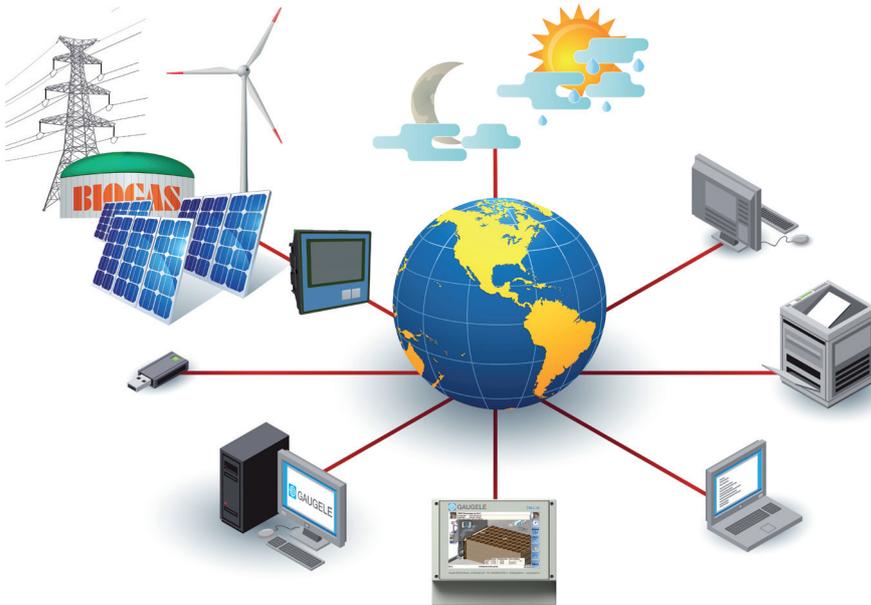




## Der neue TMC.10 Regler mit Energie-Management Funktionen

» Energiesparen durch die prozessorgesteuerte Wahl der günstigsten Energiequelle



Verschlüsselter Fernservice und Energiemanagement

**L**agerklimasteuerung ist die Voraussetzung zur kontinuierlichen Marktbedienung – kostet aber auch Energie und somit Geld. Nutzen Sie zur Verringerung der Energiekosten die Energie-Management Funktion des Gaugele Reglers TMC.10. Neben der Erfassung und der Anzeige der verbrauchten Energie kann der TMC.10 nach den zur Verfügung stehenden Energiequellen und dem Energiebedarf automatisch die für den Gesamtbetrieb günstigste Energiequelle. So trägt der Gaugele Regler TMC.10 zum Beispiel dazu bei, dass Ihr Photovoltaik-Strom oder Ihre Biogasanlage optimal genutzt wird.

Der TMC.10 ist ein leistungsfähiges Regelsystem, das im Verbund bis zu 128 Lagerorte ansteuern kann. Die Regelung der Produkt-, Kanal- und Raumtemperatur, unter Berücksichtigung der Außentemperatur und der Außenfeuchte oder CO<sub>2</sub> Gehalt der Luft gehören zu dessen größten Stärken. Je nach Lagerprodukt stehen für jede Lagerphase individuelle Programme zur Verfügung. Auch Kälteanlagen können mit gesteuert und protokolliert werden. ■

## Gaugele Regelung auch für die Getreidelagerung

» Werte auf dem Feld schaffen - und durch erfolgreiche Lagerung zum besten Zeitpunkt verkaufen.

Der Gaugele Lagerklima Regler TMC.10 kann auch erfolgreich bei der Getreide - Lagerklimasteuerung eingesetzt werden. Der präzise, sichere und sensibel steuernde Regler setzt die von Sensoren empfangenen Signale schnell in die richtigen Steuerungsbefehle für die Luftklappen und Ventilatoren um. Eine umfassende Dokumentation, die auch per USB ausgelesen werden kann, rundet die Auswahl an professionellen Werkzeugen für eine erfolgreiche Getreidelagerung ab. Sprechen Sie uns an. Lassen Sie sich ein Angebot erstellen. ■

**NEUHEIT**

## Der LKH-Kompaktkühler



Zum Nachrüsten in bestehende Lager – mit und ohne Außenluftkühlung.



## Mit CO<sub>2</sub> kontrollierter Belüftung die Lagerqualität verbessern

Gerade bei den stoffwechselaktiven frisch eingelagerten Kartoffeln ist eine sichere Abführung des bei der Veratmung entstehenden CO<sub>2</sub> wichtig. Verbleibt zu viel von dem schädlichem Gas im Lager drohen verkürzte Lagermöglichkeit und auch rapider Qualitätsverlust gerade von Kartoffeln für die Verarbeitungsindustrie. Gaugele Regler sorgen sowohl durch die automatisierte Erfrischungsbelüftung als auch durch die Berücksichtigung gemessener CO<sub>2</sub> Gehalte für die richtige, qualitätserhaltende Belüftungsluft. ■



## Planen Sie die Wartung Ihrer Kälteanlage

*>> Unabhängig davon, ob Sie schon eine Kälteanlage betreiben oder ihr Lager mit Gaugele Kältetechnik aufrüsten wollen: Kälteanlagen müssen regelmäßig geprüft werden.*

Ohne Prüfung drohen folgenreiche Funktionsstörungen. Außerdem sind die Prüfungen gesetzlich vorgeschrieben. Wie Sie auch aus unseren Veröffentlichungen wissen, ist die Wartung der stationären Kälteanlagen in EU Verordnungen und im nationalen Recht geregelt (z.B. in der EG-VO 2037/2000 (ChemOzonSchichtV) und der EG-VO 842/2006 (F-Gase Verordnung). Die bisherige F-Gase Verordnung ist jetzt für die meisten Kältemittel verschärft worden. Gaugele Kälteanlagen sind schon seit 2011 mit modernen Kältemitteln ausgerüstet, womit die Anforderungen aus den neuen Verordnungen jetzt schon erfüllt werden.

Grundsätzlich gilt für Sie als Betreiber von ortsfesten Anlagen die Verpflichtung zu einer jährlichen Dichtheitskontrolle durch den Gesetzgeber. Nutzen Sie den Gaugele GmbH Wartungsdienst! Wir kennen Ihre Anlagen und haben die Zulassung für die Durchführung der notwendigen Arbeiten. ■

## Aktuelle Hinweise zur Kartoffellagerung

*>> Die Kartoffellager sind geschlossen. Die Zeit der Einlagerung ist beendet. In den meisten Lagern ist die Belüftungsphase der Abtrocknung und Wundheilung abgeschlossen.*

Die Kontrollflächen der auf das Lager gelegten durchgeschnittenen Knollen sind weitgehend verkorkt. Nun müssen die Kartoffeln langsam auf die Langzeitlagerung vorbereitet werden. Wie war die Temperaturentwicklung in den vergangenen Jahren? Gab es nach einer Oktober Kälte noch einmal einen November mit Temperaturen, die über denen im Oktober lagen? Achten Sie bei der Wahl der Belüftungsparameter auf kleine Temperaturschritte, mit denen die gewünschte Lagertemperatur erreicht wird.

Lassen Sie den Kartoffeln Zeit, die optimale Lagertemperatur zu erreichen. Gerade jetzt sind regelmäßige, am besten tägliche Lagerkontrollen wichtig. Ist die Stapeloberfläche feucht? Dann müssen die Belüftungsparameter geändert werden. Kontrollieren Sie Ihre Lagerbestände auch auf die Anforderung Ihrer Marktpartner: Haben die Kartoffeln arteigenen Geruch? Wie schmeckt die Ware? Bilden sich unmittelbar nach dem Schälen dunkle Flecken? Diese können sortenabhängig aufgrund von Stoffwechselvorgängen oder Alterung entstehen. Frühes Erkennen kann Reklamationen vermeiden. Aus einigen Regionen wird im Lager schon beginnende Keimung beobachtet. Setzen Sie Keimhemmmittel nur bei gut abgetrockneten Kartoffeln ein, sonst drohen qualitätsmindernde Verkorkungsflecken auf der Schale. Wenn Sie Fragen haben, sprechen Sie mit uns. Wir beraten Sie gerne. ■



Der LKS-Kompaktkühler: Besonders energieeffizient.

## TERMINE

**AGRI  
TECHNICA**

*The World's No.1*

**Hannover  
8.-14. November 2015**

### Halle 25 - Stand H13

Wie die Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft e.V. mitteilt, werden wieder über 2.800 Aussteller aus 47 Ländern erwartet, die alles rund um eine professionelle Pflanzenproduktion zeigen. Wie in den vergangenen Jahren auch, präsentiert Ihnen Gaugele bewährte Technik, weiterentwickelte Module und Neues. Nutzen Sie die Möglichkeit zum Fachgespräch auf unserem Stand. Unsere Fachleute zeigen Ihnen gerne das breite Spektrum der Gaugele Technik und stehen zur Beantwortung Ihrer Fragen zur Verfügung.

**FRUIT 2016  
LOGISTICA  
BERLIN  
3|4|5 FEBRUARY**

#### Vorankündigung:

Gaugele ist auch auf der FRUIT LOGISTICA 2016 vom 3. bis 5. Februar 2016 in Berlin vertreten. Sie finden uns auf dem Gaugele Stand

### Halle 5.1 A