AGRAR- und KLIMATECHNIK
für Kartoffel - Zwiebel - Gemüse

GAUGELE GMBH

AGRAR- u. KLIMATECHNIK
für Kartoffel - Zwiebel - Gemüse

GAUGELE GMBH

Seeshaupter Str. 20 82393 Iffeldorf Deutschland
Tel.: +49 (0) 8856 / 9366-0 Fax: +49 (0) 8856 / 9366-123
www.gaugele.de info@gaugele.de

Sehr geehrte Damen und Herren,

das Ziel der Lagerung landwirtschaftlicher Produkte besteht in der Erhaltung von Qualität und Menge der produzierten Ware. Die Dauerlagerung von Kartoffeln, Zwiebeln und anderen Gemüsearten stellt besonders hohe Anforderungen an Lagergebäude und Agrartechnik.

Seit mehr als 50 Jahren liefert die Gaugele GmbH aus Iffeldorf technisch hochwertige Systemlösungen für die Lagerung von Agrarprodukten:

- Landwirte im In- und Ausland schätzen unsere Erfahrung bei Um- oder Neubauten von landwirtschaftlichen Lagergebäuden;
- Großhandelsunternehmen beauftragen uns mit der Projektierung und dem Bau ihrer Lagerhallen;
- Industriebetriebe zählen auf Gaugele, wenn Anlagen kostengünstig, schnell und termingerecht errichtet werden sollen.

Schenken auch Sie uns Ihr Vertrauen. Wir beraten Sie gern und erarbeiten gemeinsam mit Ihnen das optimale Lagerkonzept für Ihren Bedarf.

Wir garantieren fristgerechte Lieferung und eine sachgerechte Ausführung. Unsere erfahrenen Experten übernehmen die Inbetriebnahme der Anlagen und Einweisung des Anlagepersonals vor Ort.

Der Gaugele-Service mit seinen bestens geschulten Mitarbeitern, der prompten Ersatzteilversorgung und dem verlässlichen Wartungsservice sorgen auch nach Projektabschluss für eine dauerhafte Einsatzbereitschaft Ihres Lagers.

Wir freuen uns auf Ihren Anruf.

Klima- und Belüftungsanlagen

Produktbezogene Klimatechnik
Belüftungssysteme (Flächen- oder Kistenlagerung)

Lüftungskomponenten
Ventilatoren, Lüftungsklappen, Antriebe, Jalousien etc.

Steuer- und Schalteinheiten, Mess- und Regeltechnik/PC-gesteuert
Micro-Computer-Regler, Temperaturfühler, Thermostate, Feuchtmessgeräte, CO_2-Sensoren, Digitalthermometer, Software, Remote Control

Kühlungen
Kompressoranlagen, Kondensatoren, Verdampfer, Wärmerückgewinnung, Lagerung in kontrollierter Atmosphäre (ULO), Solekühlung, Adsorberanlagen

Lagerzubehör
Isoliermaterial, Spaltenböden, Lagerkisten, Lüftungskanäle, Trennwände, Begasungsgeräte und Begasungsmittel

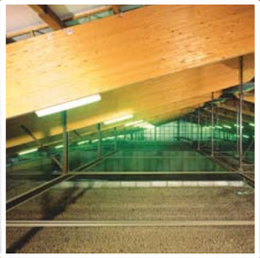
Bauwesen
Neubau, Umbau und Modernisierung von Lagerhallen - auch schlüsselfertig, Planung, Statik, Projektierung,
Projektüberwachung

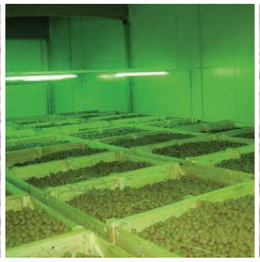
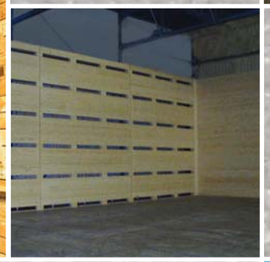
Ein- und Auslagerungstechnik, Förderanlagen
Annahmebunker, Enterder, Teleskopbänder, Abladeverteiler, Sortiermaschinen, Verleseeinrichtungen

Service
Ersatzteilversorgung, Mitarbeiterschulung, telefonische Beratung, Betreuung vor Ort, Wartungsservice

GAUGELE GMBH

Ob Anlagen für den Landwirt oder Großanlagen für die Industrie – Wir sind Ihr kompetenter Ansprechpartner



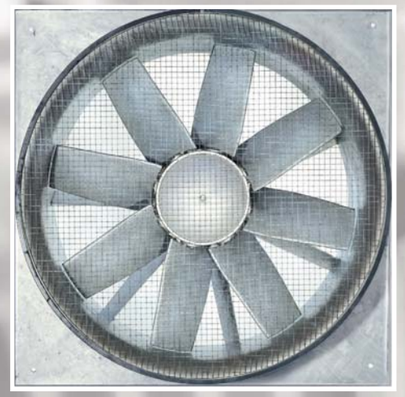
Durch unsere jahrelange Erfahrung im Anlagenbau sind wir in der Lage, für jeden Anspruch optimale Lösungen zu bieten. Unsere Systeme sind weltweit geschätzt.

Wichtig für uns ist, daß die Zusammenarbeit nicht nach der Fertigstellung der Anlage endet.

Unsere kompetenten und motivierten Mitarbeiter haben immer ein offenes Ohr für Ihre Anliegen.

GAUGELE GMBH

Belüftungssysteme



Hochleistungslüfter

Unsere Ventilatorengehäuse sind komplett aus feuerverzinktem Stahlblech gefertigt.
Sie sind mit einer stabilen quadratischen Einbauplatte und einer tiefgezogenen Ansaugdüse versehen, wodurch ein geräuscharmer Betrieb gewährleistet wird.
Der eingeschweißte Luftleitapparat dient der Gleichrichtung des Luftstromes und der Druckerhöhung.
Das Flügelrad besteht aus stabilem Alu-Guß. Der Neigungswinkel der Rotorblätter kann im Stillstand auf der Nabe verstellt werden. Ventilatortyp und Motorleistung werden von uns entsprechend Ihrer Anforderungen projektbezogen ausgewählt.

Mischlufteinheit

Die Mischlufteinheit besteht aus Ventilator, Zuluftklappe und Klappenantrieb. Die Zuluftklappe verschließt im Ausgangszustand die Frischluftzutrittsöffnung in der Außenwand des Lagers. Während des Betriebs der Anlage wird mit Hilfe der Steuerung die Klappenstellung reguliert und damit das notwendige Mischungsverhältnis von Innen- und Außenluft eingestellt.

Klappenantrieb

Elektromotor 230 V mit Endschaltern, Motorschutz durch Bimetall-Fühler, Getriebe mit selbsthemmender Schnecke. Schubrohre, Motorträger und Schaltgestänge aus V2A. Einfache und schnelle Montage durch variable Befestigungspunkte.

Isolierte Lüftungsklappen

Die Lüftungsklappen werden aus glasfieberverstärktem Polyester gefertigt. Das verwendete Material ist verwindungs- und verzugsfrei, ungezieferfest sowie schlag- und stoßunempfindlich.
Der Isolierkern hat eine Stärke von 120 mm (U-Wert 0,2). Der doppelte Anschlag garantiert eine optimale Abdichtung und Frostsicherheit. Die Scharniere bestehen aus Edelstahl V2A. Der Drehpunkt ist kunststoffgelagert.

Der Einbaurahmen wird je nach Verwendungszweck in Alu oder V2A geliefert.
Sonderausführung mit umlaufendem Heizband im Klappenrahmen.

Lüftungsklappen aus Holz

Einbaurahmen aus Leimholz mit umlaufender Silikondichtung. Klappe mit Leimholzrahmen. Isolierung aus einer 80 mm starken, kaschierten PU-Schaumplatte. Die Abdeckungen bestehen aus Mehrschicht-Phenylharzplatten. Scharniere aus Edelstahl V2A.

Schneckengetriebemotor als Zentralantrieb

geeignet zum Öffnen mehrerer Klappen. Komplett mit Endschaltung sowie Kettenkupplungen zur Verbindung zwischen Motor und Antriebswellen, Öffnungsmechanismus über Zahnstange, Welle und Zahnrad.

Kühlung

Deckenflachverdampfer

Deckenverdampfer

Deckenverdampfer, Abluftklappe und Tropfwanne

Verbundanlage

Kompaktaggregat

Soleverbundanlage

Kondensator

Kondensator mit Maschinencontainer

Kondensator mit Maschinencontainer

ULO-Technik

Kühlraumtor

Deckenverdampfer im Möhrenlager

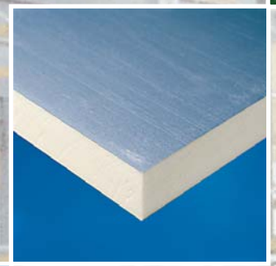
Kompaktkühler

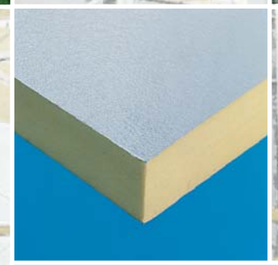
- Anschlußfertig
- Integrierte Mischlufteinheit
- Kompakt und Leistungsfähig

Auch als Glycolkühler erhältlich

GAUGELE GMBH

Schlüsselfertige Erstellung von Hallen



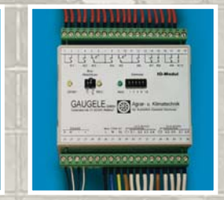


GAUGELE GMBH

Meß- und Regeltechnik

Bedienterminal MC 32

Analogmodul



Relaismodul

Modulcontroller MC 32

Das leistungsfähige Regelsystem für bis zu 32 Lagerorte

zur Regelung der Produkt-, Kanal- und Raumtemperatur, unter Berücksichtigung der Außentemperatur und der Außenfeuchte.

Je nach Lagerprodukt und Lagerphase stehen bis zu 50 verschiedene Programme zur Verfügung.

Weitere Merkmale:

- Steuerung von Kühlanlagen
- Steuerung von Raum- und Zwiebelheizungen
- Regelung der CO_2-Konzentration
- Ereignisgesteuerter Datenrekorder (365 Tage)
- Leistungsüberwachung

Das modular aufgebaute System besteht aus Bedienterminal, Analog- und Relaismodulen und der Busverkabelung.

Bedienterminal:

- Eingabe und Überwachung der Lagerdaten
- großes LCD-Display zur Anzeige der Betriebszustände der einzelnen Lagerorte und Anlagenkomponenten
- Folientastatur mit großen, klar beschriebenen Tasten und mechanischem Druckpunkt
- einfache Bedienung
- menügesteuerte Benutzerführung, mehrsprachig
- Schnittstellen für PC, Analog- u. Relaismodule (Lagerbus)

Analogmodul:

Anschluss der Sensoren (Außentemperatur, Kanaltemperatur, Produkttemperatur, CO_2-Gehalt im Lager, Luftfeuchte etc.) und Umwandlung der Messwerte zur Einspeisung in den Lagerbus.

Relaismodul:

Ansteuerung der Leistungsteile der Belüftungsanlage (Ventilatoren, Klappenantriebe, Kühlanlagen, Heizungen). Die Relaismodule werden im Schaltschrank der Anlage montiert.

Vorteile dieses Systems:

Die Steuerung der Module erfolgt über eine Datenleitung (Lagerbus). Einfache Montage des Regelsystems und kostengünstige Verkabelung führt zu Kosteneinsparung bei der Erstmontage. Bestehende Anlagen können durch den Einbau zusätzlicher Module preiswert erweitert werden. Das System zeichnet sich durch eine hohe Servicefreundlichkeit aus.

Elektronisches Digitalthermometer

Praktisches Gerät für den mobilen Einsatz.
Schnell ansprechender Meßfühler.
Direktanschluss der Produkttemperaturfühler vom Typ PT 100/4 möglich.

Elektronisches Feuchtemeßgerät

Handliches Meßgerät für die Feuchtebestimmung im Produktstapel über die Feuchtefühler.

CO_2-Sensor

Mechanischer Frostschutzthermostat

Ein zusätzl. Sicherheitselement

Kartoffelfeuchte-Messgerät für Reglersystem

Produkttemperaturfühler

Sensor zur Ermittlung von Produkttemperatur. Länge 500 oder 1000 mm. Der Fühler ist in ein V2A-Rohr mit 10 mm Durchmesser eingebaut. Kabellänge ca. 25 m. PT 100/4 Leiter DIN Meßsystem. Toleranz $\pm 0{,}2^{0}$ C.

Außenfeuchtegeber

Temperaturfühler

Als Innen-, Außen- und Kanalfühler einsetzbar. PT 100/4-Leiter DIN Meßsystem. Toleranz $\pm 0{,}2^{0}$C.

Belüftungssysteme

Lagerkiste
zur Lagerung von Zwiebeln, Kartoffeln und anderen Gemüsearten.
Größen nach Kundenwunsch lieferbar.

Dachaufsatz
(Bausatz - einfache Montage)

Dreiecks-Holzhürden -klappbar-
in stabiler Ausführung als Alternative zu den Metallhürden.

Wetterschutz-Jalousie
aus Aluminium oder aus verzinktem Stahlblech.

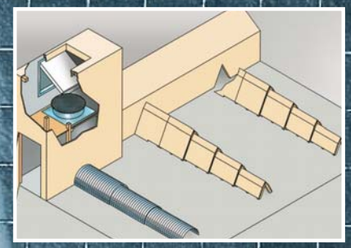
Halbrund-Blechkanäle
aus feuerverzinktem Stahlblech.
Zur Belüftung unterschiedlicher Produkte.

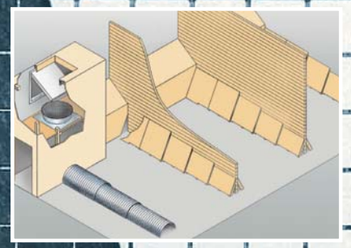
L-Stützwand
(einfach aufstellbar zur Abtrennung von verschiedenen Produkten)

Damit Planung vorstellbar wird

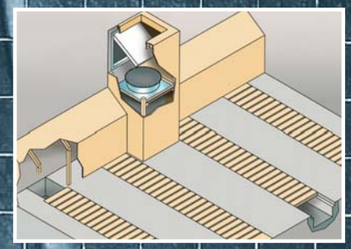
Welches Lagersystem Sie auch immer benötigen, wir bieten die optimale Lösung:

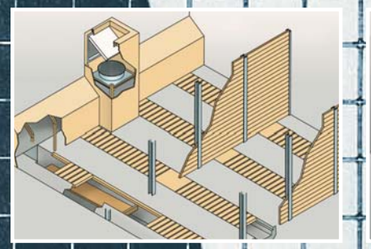
Oberflurbelüftung mit Holz- oder Metallkanälen

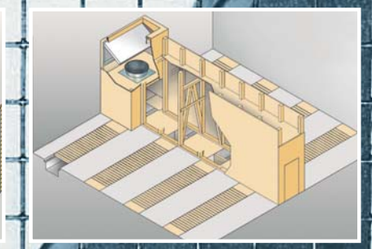




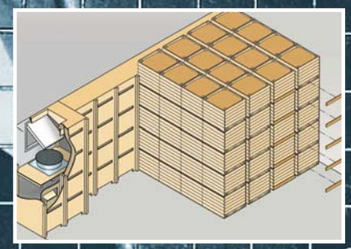
Unterflurbelüftung mit Einzelkanälen

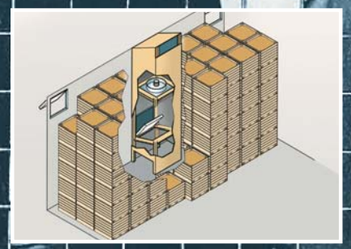


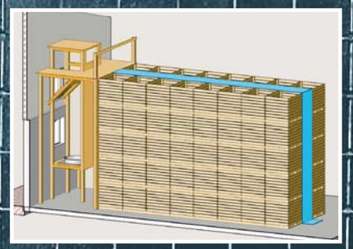




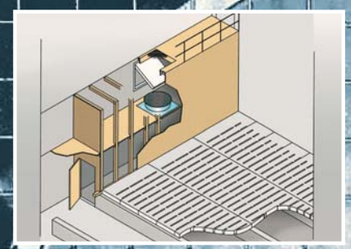
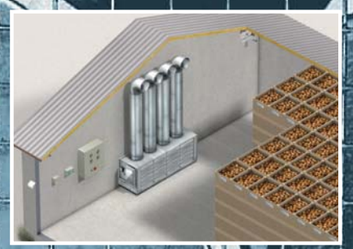
Zwangs- und Raumbelüftung für Kistenlager







Spaltenboden



Kompaktkühler