

Gaugele GmbH ■ Seeshaupter Str. 20 ■ D-82393 Iffeldorf
Tel. 08856-9366-0 ■ info@gaugele.de ■ www.gaugele.de



GAUGELE

Unsere Neuheiten





Willkommen bei Gaugele

Seit über 60 Jahren sind wir bekannt als Spezialisten für professionelle Agrar- und Klimatechnik. Weltweit sind unsere innovativen Lösungen rund um die Lagerung und Aufbereitung von Kartoffeln, Zwiebeln, Karotten und Obst im Einsatz. Mit unseren regionalen Niederlassungen sind wir in der Lage, rasch und kompetent auf Ihre Anliegen einzugehen.

Alles aus einer Hand

Bei uns steht das optimale Lagerklima für Ihre Lagerprodukte im Vordergrund. Wir bieten durchdachte Konzepte für jede Art von Lagerhalle: Von der idealen Lagerkiste über das maßgeschneiderte Lüftungs-, Kühlungs- und Steuerungssystem bis hin zur leistungsfähigen Sortier- und Fördertechnik. Egal ob schlüsselfertiger Neubau, Umbau oder Modernisierung Ihres Lagers.

Unsere innovativen Neuentwicklungen

Durch die enge Zusammenarbeit mit namhaften Forschungsinstituten und durch den unermüdlichen Einsatz unserer Entwicklungsabteilung können wir Ihnen dieses Jahr sechs richtungsweisende Innovationen präsentieren:



GAUGELE
LÜFTUNGS- UND KLIMATECHNIK



GAUGELE
KÄLTETECHNIK

Der neue Gaugele Regler TMC.10

Als Nachfolger des bewährten MC32 bietet der neue Gaugele Regler TMC.10 neben den bekannten umfassenden Steuermöglichkeiten jetzt erstmalig eine intuitiv bedienbare grafische Oberfläche mit einem Touchscreen. Sein deutlich erweiterter Speicher kann die Daten einer ganzen Lagersaison sicher erfassen und bereithalten. So können die Auswertungen als unerlässlicher Maßstab für die Lagerführung jetzt noch komfortabler gemacht werden.

Gänzlich innovativ sind auch die Energiemanagement Funktionen. Nach Lagerbedürfnissen Ihrer Kartoffeln werden Lüfter- und Laufleistung der aktuellen Energiekostenlage angepasst. Eigene Energiequellen wie Photovoltaik werden sinnvoll genutzt. So halten sie Ihre Energiekosten in Griff.

Gerade bei Lagern mit abgelegenen Standort an denen kein Internetzugang zur Verfügung steht, haben wir auf Ihren Wunsch hin eine USB-Schnittstelle zum lokalen Datentransfer integriert.

Als weitere Besonderheit bietet der TMC.10 auch eine stromsparende Kälteanlagensteuerung. Hiermit kann Ihre Lagersteuerung mit mechanischer Kühlung weiter optimiert werden.





Zukunftsweisende Ventilatoren Technik

In Zusammenarbeit mit renommierten Forschungsinstituten konnten wir unsere zuverlässigen und energieeffizienten Hochleistungslüfter noch weiter verbessern.

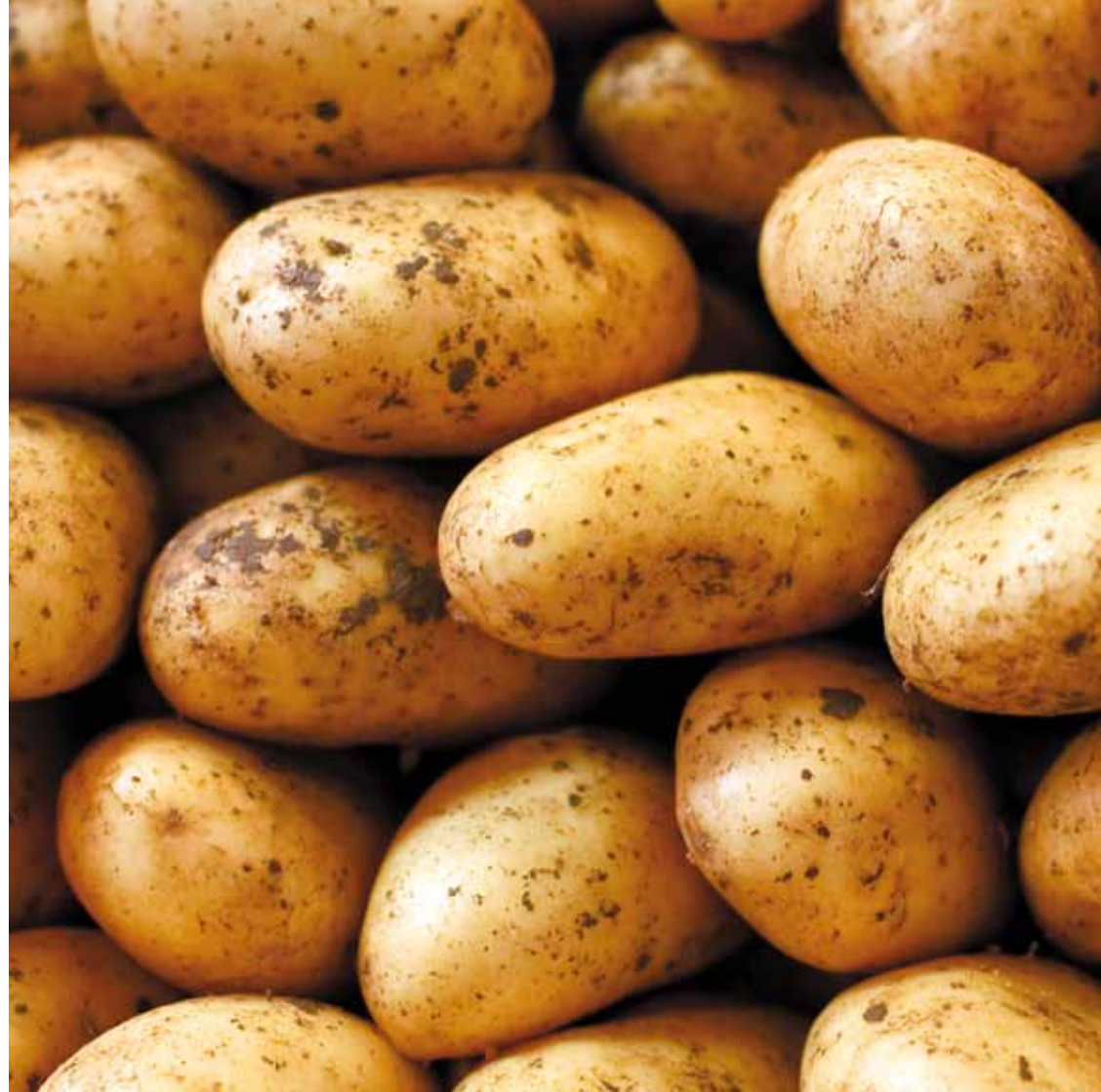
Kartoffeln und Zwiebeln haben von Jahr zu Jahr aber auch von Parzelle zu Parzelle sehr unterschiedliche Größen, Formen und Oberflächenbeschaffenheit. Das führt zu einem unterschiedlichen Strömungswiderstand bzw. Druckverlust bei der Luft, die durch Ihr gelagertes Erntegut strömt. Außerdem kann sich dieser Widerstand über die Lagersaison durch z.B. Abtrocknung ändern. Gaugele sucht auch hier konsequent nach der besten Lösung, die Ihren Lagererfolg durch Verbesserung der Leistung und Reduzierung der Kosten optimiert. Neben der intensiven Weiterentwicklung der aerodynamischen Auslegung des Rotors und der Konstruktion des Diffusors, wurde besonderer Wert auf die Energieeffizienz, d.h. den möglichst geringen Energieeinsatz je Lüftungswirkung, gesetzt.

Durch die intensive Zusammenarbeit mit den Forschungsinstituten wird hier aktuell der neuste Stand der Forschung in die Praxis umgesetzt, nicht ohne die nachhaltige Wirtschaftlichkeit einer Neuentwicklung gründlich und umfassend zu prüfen. Mit den jetzt schon erreichten Werten erfüllen unserer Hochleistungsventilatoren die Anforderungen (ErP 2015) der nächsten Jahre.

Mobile App für die Lagerführung

Ihre Entscheidung zur richtigen Wahl der Belüftungsparameter wird durch die ebenfalls neu vorgestellte Mobile App unterstützt. Nach dem einfachen Eingeben der Messparameter wie u.a. Knollentemperatur und Außenlufttemperatur gibt Ihnen die App auf Ihrem Smartphone, für iOS und Android, die richtigen Einstellparameter für Ihren TMC.10 vor.

Da der TMC.10 kompatibel mit dem bewährten MC32 ist, kann die neue Mobile App auch hier zum Einsatz kommen.





Die neuen Kompaktkühler

Die vielfältig einsetzbaren Kompaktkühler konnten wir wieder weiterentwickeln: So haben alle Geräte der neuen Generation elektronisch steuerbare Expansionsventile für das Kältemittel.

Der wichtigste Vorteil für Sie ist die bessere Energieeffizienz, also die höhere Kälteleistung bei gleichem Energieverbrauch.

Außerdem kann die Kühlleistung wesentlich genauer gesteuert, die Temperatur der Belüftungsluft den durch das Lagerklima geforderten Temperaturen knollenscho-nend angepasst werden. Dabei werden die Luftströme jetzt gesteuert und so die Leistungen dem tatsächlichen Bedarf angepasst.

(EC-Ventilatoren)



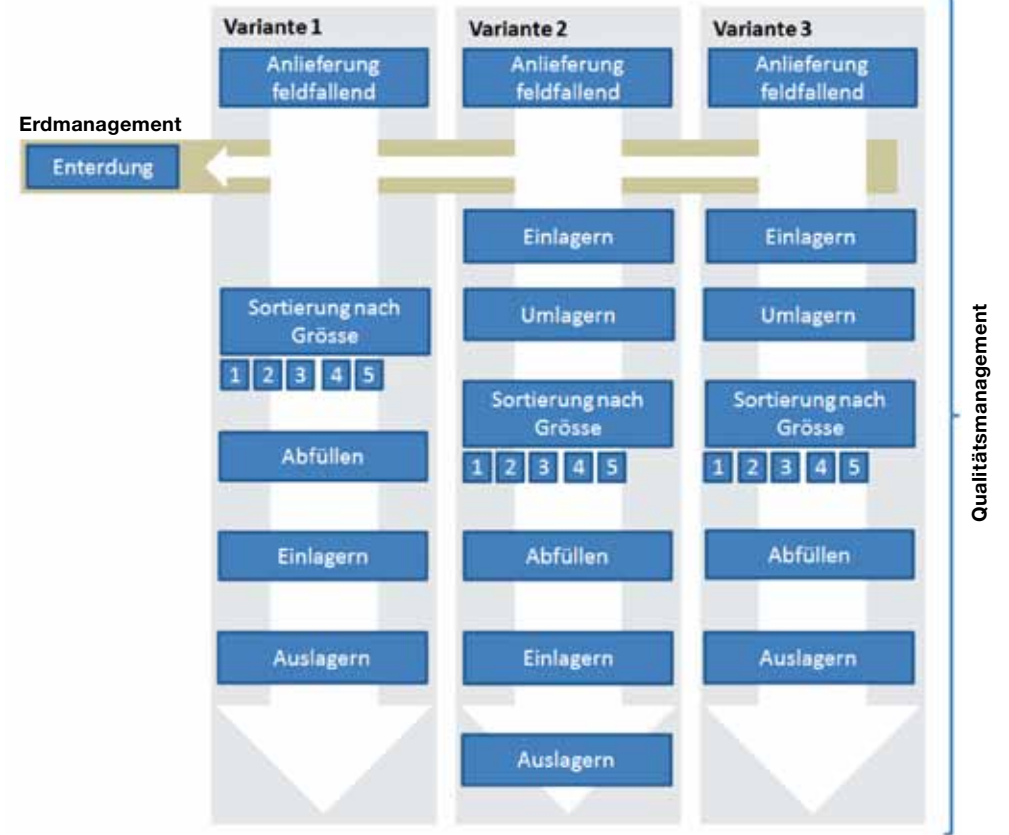
Das neue Process- and Warehouse Management System (WMS)

Dieses System bildet sämtliche im Lagerhaus durchgeführten Warenbewegungen ab. Von der Einlagerung mit dem Wareneingang über die Lagerbewegungen, der Auslagerung der Kartoffeln, der Kistendesinfektion und der Sortierabgänge bis hin zur Abrechnung. Dabei stehen die Informationen zu den einzelnen Kartoffelpartien (Chargen) durch Erfassung aller Daten während aller Prozesse jederzeit zur Verfügung. Somit wird eine transparente Rückverfolgung über die gesamte Prozesskette sichergestellt. Gleichzeitig werden die Anforderungen der Qualitätsmanagementsysteme wie z.B. GLOBALG.A.P. oder QS erfüllt.

Die Firma Gaugele bietet Ihnen eine hocheffiziente Gesamtlösung von der Lager-, Aufbereitungs- und Klimatechnik bis hin zu einem vollständig integriertem Process- and Warehouse Management an.



Process- & Warehouse-Management





Strömungs- und Wärmeanalyse

Willkommen in der virtuellen Welt der Gaugele Belüftungssysteme! Mit einem PC Programm simuliert Gaugele dreidimensional die Luft- und Wärmewirkung der Belüftungseinrichtungen in Ihrem geplanten Lager. Mit farbigen Screens oder auch Ausdrucken können wir Ihnen die Belüftungswirkung von verschiedenen Bauvarianten schon in der Planungsphase verständlich darstellen. Vom Anschalten einer Lüftung bis zu ihrem mehrstündigen Betrieb werden alle Auswirkungen auf das Lagerklima umfassend und sicher erkennbar. Dadurch werden die Vor- und Nachteile unterschiedlicher Bauausführungen leicht verständlich und auch quantifizierbar. So kann die Entscheidung für die richtige Variante von Ihnen getroffen werden. Das gibt Ihnen Sicherheit in der Bauausführung in einem neuen Maße. Ein weiterer Beweis für unsere Planungskompetenz.

